

Produktionsutvecklad väggform



Hur ska en bra väggform vara beskaffad?

Finns det isolerade, momentstyva väggformar som kan kompletteras med materiel som finns på arbetsplatsen?

Finns det säkra väggformar med bra tillträdesleder, halkfria arbetsplattformar och fast monterade lyftstroppar?

Dessa och många fler frågor och önskemål har Adema Maskin AB försökt få svar på i ett utvecklingsprojekt. Projektet har drivits med ekonomiskt stöd av SBUF, och arbetet har skett i pågående produktion under praktiska arbetsförhållanden. Arbetsledare, lagbasar och byggnadsarbetare, samt representanter från Adema Maskin AB har deltagit i projektet.

Bakgrund

Syftet med projektet har varit att ta fram en vertikal formkonstruktion som uppfyller högt ställda krav på effektivitet och säkerhet.

Vi ville ta fram en väggform som är lättarbetad och anpassningsbar ute på bygget. En väggform som byggets egen personal kan komplettera med befintligt material från byggsplatsen.

FÖRDELAR:

Ergonomi

I botten på formen finns ett glidbeslag som gör att formen lätt kan flyttas. Detta minskar risken för förslitningsskador.

Samtliga formsteg är placerade i "rätt" höjd så att man slipper arbeta med armarna över axelhöjd.

Säkerhet

Formen har monterade lyftstroppar redan vid leverans. Det blir på så sätt mindre klättrande och därmed mindre risk för fallolyckor.

Arbetsplattformen - gjutbryggan - är tillverkad av 90 cm bred gallerduk. Denna är halkfri och lätt att hålla ren. På formen finns också monterade stegbeslag för att undvika onödiga olycksrisker.

Gjutslasen är extra bred och täcker hela formen. Man undviker på detta sätt onödigt betongspill på formen och därmed mindre risk för nedfallande betongrester vid kranlyft.

Ekonomi

Formen har ringa ytojämnheter och måttavvikelserna blir därmed små.

Mindre spill på formen ger mindre rengöring och lägre kostnader.

Stödbenen är flyttbara i sidled. Detta ger tidsvinst vid trånga utrymmen och närliggande väggar.

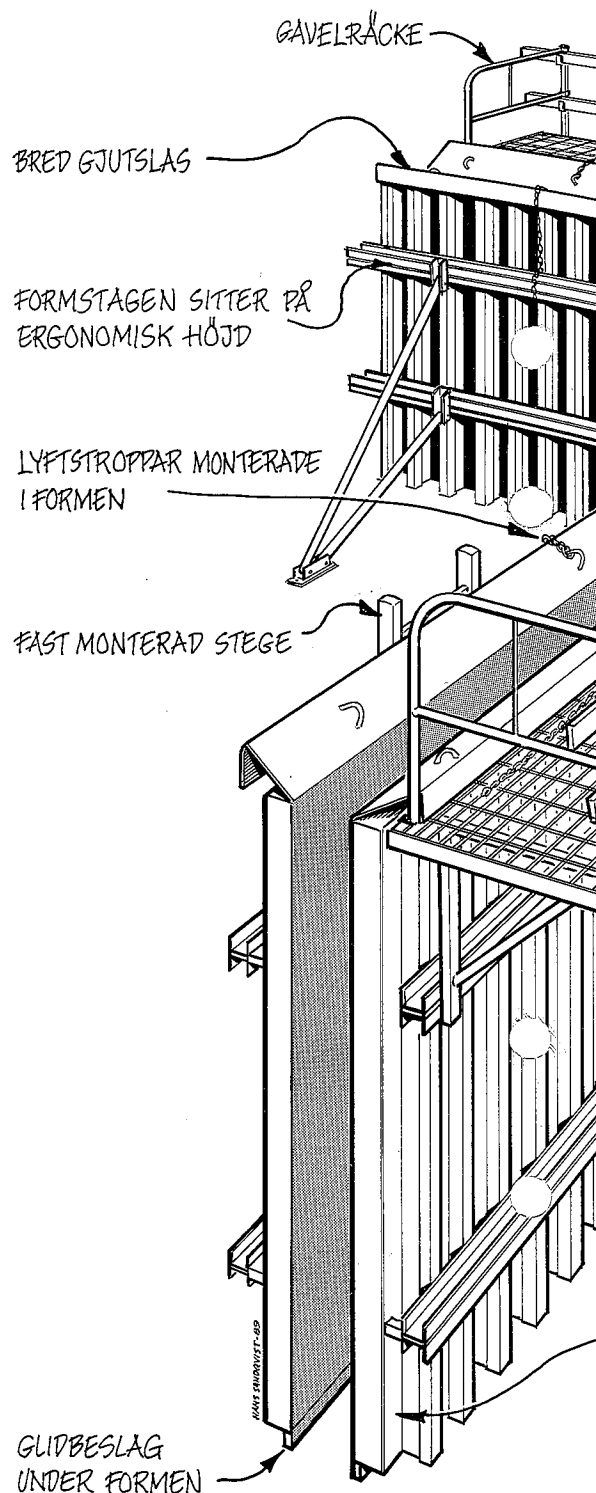
Formen monteras med endast hammare. Arbetet blir effektivt och väntetiderna minimala.

Formen är isolerad och isoleringen är skyddad av en tunn plåt. Detta borgar för att isoleringen verkligen håller vad den lovar. Det uppstår inte ofrivilliga köldbryggor och gjutresultatet blir bra.

Resultatet av projektet har blivit en väggform som är lätt, stark och säker. Formen är byggd av träbalkar vilket gör att man inte behöver utföra något svetsningsarbete vid eventuell komplettering. Det räcker med en hammare för att montera formen. Träbalkarna gör också att man är "herre" över materialet.

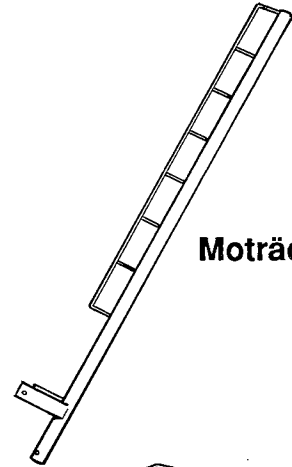
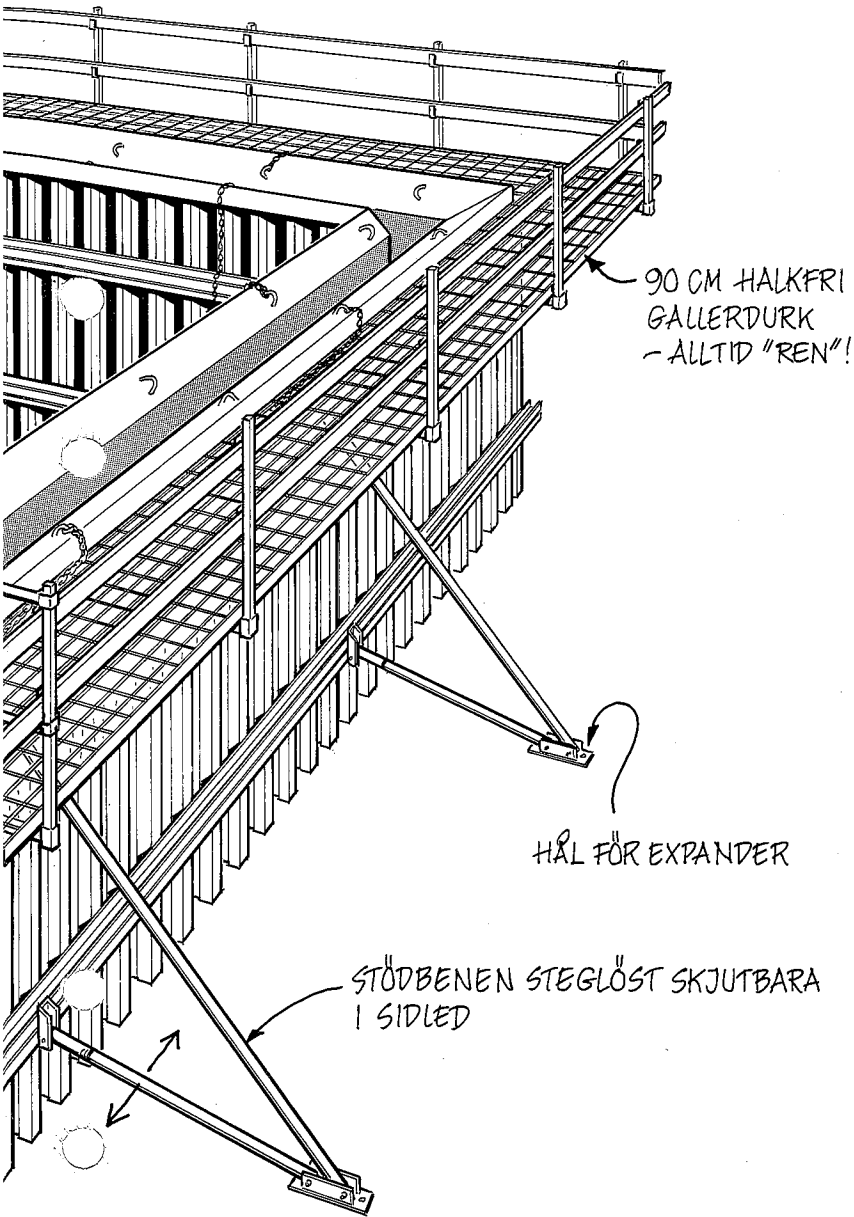
Detta är en väggform som är anpassad till dagens krav på arbetsmiljö och korta byggtider. Framtagen av byggare för byggare.

Resultatet

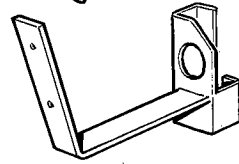


Tillbehören

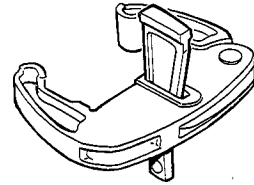
Det mesta materialet sitter på formen, men det finns också en del tillbehör:



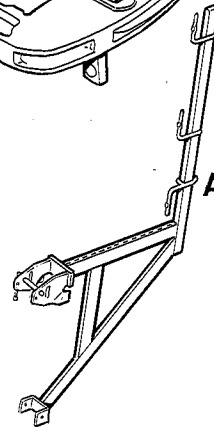
Motträckesstolpe



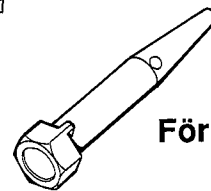
Konsol



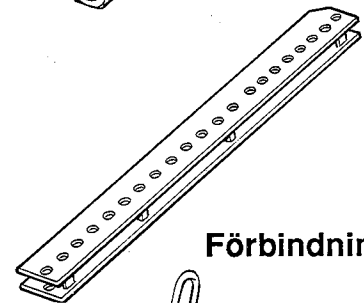
Snabbspännare



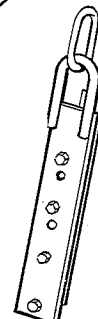
Arbetskonsol



Förbindningsbult



Förbindningsbalk



Lyftok

BRA ATT VI HAR FÅTT
GEHÖR FÖR VÅRA IDEER

DEN ÄR
KOMPLETT!

DEN HÅLLER VAD
DEN LOVAR!

LÄTTARBETAD!

Följande personer har ingått i projektgruppen:

Göran Palm, NCC	Lagbas
Rolf Mattson, Einar Matsson AB	Lagbas
Lars Johansson, BPA	Lagbas
Olle Nyberg, Diös	Lagbas
Staffan Westlund, Nord. Idéprod.	Tillverkare
Henry Holmér, Adema Maskin AB	Plan. uppfölj.
B-G Svensson, Adema Maskin AB	Teknik-konstr.
Tommy Wiberg, Adema Maskin AB	Projektledare
Kjell Gräll, KG Kvalitetsledare HB	Konsult

Ytterligare upplysningar lämnas av:

B-G Svensson, Adema Maskin AB Tel: 019-15 01 25

Tommy Wiberg, Adema Maskin AB Tel: 018-18 43 00

